



Reiseanmeldung

Hiermit melde ich ___ Person(en) verbindlich zu folgender Reise an:

Busreise für DLG-Mitglieder zur AGRITECHNICA Hannover vom 12. – 15. November 2025

Reisepreise und Leistungsbeschreibung sind im Programm veröffentlicht. Die Anmeldungen werden in der Reihenfolge des Eingangs berücksichtigt. **Anmeldeschluss 31.07. 2025**

Name: _____ Vorname: _____

PLZ: _____ Ort: _____ Straße: _____

Tel: _____ Mobil: _____ E-Mail-Adresse _____

Geburtsdatum: __. __. __ DLG-Mitgliedsnummer: _____ Allergien: _____

Doppelzimmer: Einzelzimmer: Buszustieg in: _____

Zweiter Teilnehmer(in):

Name: _____ Vorname: _____

PLZ: _____ Ort: _____ Straße: _____

Tel: _____ Mobil: _____ E-Mail-Adresse _____

Geburtsdatum: __. __. __ DLG-Mitgliedsnummer: _____ Allergien: _____

Doppelzimmer: Einzelzimmer:

Rechnungsanschrift (falls abweichend):

Firma _____

PLZ: _____ Ort: _____ Straße: _____

Achtung: Einzelreisende können ½ Doppelzimmer buchen. Die Buchung können wir nur bei Belegung eines DZ mit zwei Personen bestätigen. Bei alleiniger Nutzung eines DZ ist der EZ-Zuschlag zu zahlen!

Ja, ich habe die **Allgemeinen Geschäftsbedingungen** (einzusehen auf www.goldmann-touristik.de) gelesen und akzeptiere diese.

Ja, ich habe die **wichtigsten Informationen und Rechte dieser Pauschalreise** (einzusehen auf www.goldmann-touristik.de) zur Kenntnis genommen.

Ort / Datum / Unterschrift _____

Goldmann Touristik GmbH * Kennedy Straße 45 * 63477 Maintal

Tel.: (0049) 06181 926797, * Fax: (0049) 06181 926798

E-Mail: info@goldmann-touristik.de * Internet: www.goldmann-touristik.de